



TECHNOLAC UV HQ 30 ST es un barniz de sobreimpresión de alto brillo **estampable** y curado por radiación ultravioleta, destinado a acabados de alta calidad y que puede aplicarse tanto en máquina barnizadora como flexográfica, equipadas con sistema de curado por UV.

El barniz **TECHNOLAC UV HQ 30 ST** está especialmente diseñado para ofrecer buena resistencia sobre tintas UV en papel, cartón y metalizados, desaconsejándose su uso sobre tintas convencionales. Cuando se aplique sobre sustratos no absorbentes se recomienda comprobar la adhesión del barniz previamente.

El barniz **TECHNOLAC UV HQ 30 ST** está recomendado para trabajos que posteriormente al barnizado vayan a ser estampados y/o encolados. No se aconseja la adición de aditivos (niveladores, antirroce, etc.) al barniz ya que puede alterar sus propiedades. Debe realizarse una limpieza exhaustiva del sistema impresor previo al uso de barnices estampables/encolables para evitar contaminaciones de los barnices que se han utilizado previamente.

La aplicación del barniz **TECHNOLAC UV HQ 30 ST** sobre tintas de baja resistencia físico-química, como son los colores formulados con Rodamina, Púrpura y Azul Reflex, puede producir sangrado de las mismas.

El barniz **TECHNOLAC UV HQ 30 ST** puede aplicarse húmedo/húmedo sobre tintas UV y puede utilizarse en línea sobre tintas UV con o sin curado intermedio.

SOPORTES IMPRIMIBLES

- Papel
- Cartoncillo
- Cartón ondulado
- Soportes no porosos (metalizados, plásticos diversos)

PROPIEDADES FINALES DEL BARNIZ

- Alto brillo
- Buenas propiedades de deslizamiento
- Buena flexibilidad
- Bajo amarillamiento
- Buena nivelación
- Buena resistencia al roce

TRANSFORMACIÓN Y RETICULADO

El curado se realiza en túneles equipados con lámparas de mercurio de presión media. La velocidad de curado es de 20 m/min por cada lámpara de 80W/cm lineal para una capa de producto de 7 μ .



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sólidos:	100 %
Viscosidad: (en Copa Ford nº 4 a 25 °C)	20-40 sg.
Velocidad de Curado:	100 m/min con 2-3 lámparas de 160 W/cm.
Flash Point:	> 100 °C.
Aspecto:	Líquido transparente
Color: (Gardner)	≤ 2

APLICACIÓN

El barniz **TECHNOLAC UV HQ 30 ST** puede aplicarse en máquina barnizadora, flexográfica o de impresión offset por el sistema de mojadores, equipadas, todas ellas, con sistema de curado por radiación UV.

DOSIFICACIÓN DEL BARNIZ

El gramaje depositado varía según el soporte empleado, siendo lo usual una cantidad que oscila entre 3 y 7 gr/m².

LIMPIEZA

Cualquier parte de la máquina que haya estado expuesta a un contacto directo con el producto se debe limpiar con productos apropiados.

PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO SECO

La película de barniz reticulada y completamente seca es transparente, elástica y resistente al envejecimiento.

ENVASADO

El barniz **TECHNOLAC UV HQ 30 ST** se suministra en bidones de 25 kg y 200 kg, así como en contenedores de 1.000 kg.



CADUCIDAD Y ALMACENAJE

El barniz **TECHNOLAC UV HQ 30 ST** **debe almacenarse en su envase original bien cerrado a temperaturas entre 5 y 20°C.** Es conveniente evitar la exposición directa a la luz y los rayos solares, así como la permanencia prolongada a temperaturas que excedan los 40° C. Puesto que la fecha de caducidad puede variar debido a causas ajenas a la propia fabricación y envasado del producto (condiciones de almacenaje, transporte, etc.), se garantiza un perfecto estado del mismo hasta 12 meses después de la fecha de fabricación. En caso de utilizar el producto después de pasado el plazo de seguridad se recomienda realizar ensayos previos.

SEGURIDAD Y MANEJO

Aunque los componentes del barniz **TECHNOLAC UV HQ 30 ST** presenten bajos índices de irritación DRAIZE, debe manipularse con precaución, intentando evitar el contacto con la piel y en particular con los ojos. Existen, asimismo, hojas de seguridad para este barniz.

IMPORTANTE

Debido a los numerosos factores que intervienen durante el barnizado, tales como las condiciones de trabajo, los distintos materiales empleados así como las diferentes finalidades del producto acabado, recomendamos siempre realizar pruebas previas a fin de evitar que se originen posibles incompatibilidades con el producto durante y después del barnizado.

Nuestra responsabilidad está limitada por el hecho de no poder ejercer control alguno durante el proceso de impresión en los soportes empleados, ni en el uso correcto de nuestros productos.

Por tanto, aconsejamos en los casos que se salgan del normal desarrollo del trabajo efectuado, consultar antes con nuestro Departamento Técnico.

La información que figura en este documento es, en la medida de nuestro conocimiento, verdadera y exacta, pero se da como orientación y no debe considerarse como una garantía de resultados.