



TECHNOLAC UV LB 65 ST est un vernis de surimpression de haute brillance a séchage par radiation ultraviolette, destiné à la finition de haute qualité et peut être appliqué avec une machine vernisseuse ou flexographique avec un groupe de séchage UV.

Le vernis **TECHNOLAC UV LB 65 ST** est recommandé pour des travaux de finition de dorage et/ou collage. Il est aussi apte pour l'utilisation avec d'encres UV sur papier, carton et supports métallisés. Lorsque l'application est sur un support non absorbant, l'adhérence de ce vernis doit être préalablement vérifiée.

Il est formellement déconseillé l'addition des additifs (nivelateur, anti rayure, etc.) au vernis Le vernis **TECHNOLAC UV LB 65 ST** puisque on porte préjudice aux propriétés de dorage et collage.

On doit réaliser un nettoyage à fond du système d'impression avant l'utilisation des vernis durable/collable, pour éviter une éventuelle contamination avec d'autres vernis utilisés auparavant.

L'application du vernis **TECHNOLAC UV LB 65 ST** sur encres de faibles résistances physico-chimiques, tels que les couleurs formulés avec Rhodamine, Pourpre ou Bleu Reflex, peut produire le saignement de l'encre.

On peut appliquer le vernis **TECHNOLAC UV LB 65 ST** humide sur humide sur encres UV, il n'est pas conseillé de l'utiliser en ligne sur des encres conventionnelles.

SUPPORTS IMPRIMABLES

- Papier
- Carton
- Carton ondulé
- Supports non poreux (métallisés, plastique,...)

PROPRIÉTÉS FINALES DU VERNIS

La brillance, la capacité de glisser, les propriétés de nivellement, le bon collage et dorage, la vitesse de séchage, la haute résistance thermo, la résistance à l'abrasion, au frottement sec et humide, à l'eau et dissolvants, et a la rayure sont très bons, tandis que le jaunissement et la tendance au blocage, dans des conditions de réticulation correctes, sont faibles.

TRANSFORMATION ET RETICULATION

Le séchage est effectué dans un tunnel équipé avec des lampes de mercure à pression moyenne. La vitesse de séchage est de 30 m/min pour chaque lampe de 80W/cm linéale pour une couche de produit de 7µ.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Solides:	100 %
Viscosité: (En Coupe Ford n° 4 a 25 °C)	50-80 sec.
Vitesse de Séchage:	150 m/mn avec 2-3 lampes de 160 W/cm.
Flash Point:	> 100 °C.
Aspect:	Liquide transparent
Couleur: (Gardner)	≤ 2

APPLICATION

Le vernis **TECHNOLAC UV LB 65 ST** peut être appliqué au moyen soit d'une machine vernisseuse, flexographique, ou d'impression offset avec un système de mouilleurs, toutes équipées d'un système de séchage UV.

APPORT DU VERNIS

Le grammage déposé est variable suivant le type de support ; la quantité varie habituellement entre 3 et 7 g/m².

PROPRIÉTÉS DU REVETEMENT À SEC

La couche de vernis réticulée et complètement sèche est transparente, élastique et résistante au vieillissement.

NETTOYAGE

Toute partie de la machine exposée au contact direct du produit doit être nettoyée avec des produits adéquats.

EMBALLAGE

Le vernis **TECHNOLAC UV LB 65 ST** peut être livré en bidons de 25 kg et 200 kg, et containers de 1.000 kg.



EXPIRATION ET EMMAGASINAGE

Le vernis **TECHNOLAC UV LB 65 ST** doit être **maintenu hermétiquement fermé, dans son emballage d'origine et à une température entre 5 et 20 ° C.** L'exposition directe à la lumière ou aux rayons du soleil, ainsi que d'un séjour prolongé à des températures supérieures à 40 ° C, devrait être évitée. Etant donné que la durée de vie utile varie beaucoup pour des raisons au-delà de la fabrication et l'emballage du produit (conditions de stockage, de transport, etc), nous garantissons le parfait état du produit à douze mois à compter de sa fabrication. Si le produit est utilisé après cette date, certains tests préliminaires doivent être effectués.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Malgré que les composants du vernis **TECHNOLAC UV LB 65 ST** montrent un faible indice d'irritation DRAIZE, le produit doit être manipulé avec précaution, en évitant le contact avec la peau, en particulier avec les yeux. Il existe aussi une fiche de sécurité pour ce vernis-ci.

REMARQUE IMPORTANT

À cause des nombreux facteurs qui interviennent dans l'opération de vernissage, tels que les conditions de travail, les différents matériaux à utiliser (encres, supports, etc.) et la nature des produits à emballer, nous vous recommandons d'effectuer des essais préliminaires afin de vérifier s'il existe une incompatibilité avec le vernis pendant et après le vernissage.

Notre responsabilité est limitée par le fait de ne pas pouvoir exercer aucun control pendant le procès d'impression, des supports employés ni l'utilisation correct du produit.

En conséquence, nous conseillons de consulter notre département Technique avant d'effectuer un travail hors du normal.

Les informations données ci-dessus sont, au mieux de notre connaissance, exactes et précises, mais elle est donnée à titre indicatif uniquement et ne doit pas être considérée comme une garantie de résultats.