



TECHNOLAC TP 55 es un barniz de sobreimpresión de alto brillo y curado por radiación ultravioleta, especialmente concebido para su utilización con papel térmico y que puede aplicarse tanto en máquina barnizadora como flexográfica, equipadas con sistema de curado por UV.

El barniz **TECHNOLAC TP 55** está especialmente diseñado para ofrecer buena resistencia sobre tintas convencionales, tintas UV en papel, cartón y metalizados. Cuando se aplique sobre sustratos no absorbentes se recomienda comprobar la adhesión del barniz previamente.

El barniz **TECHNOLAC TP 55** está especialmente recomendado para trabajos que requieran valores elevados de brillo y buenas resistencias físico-químicas en impresiones realizadas a alta velocidad y que, en cambio, no requieran buena flexibilidad, pero **NO** está recomendado para la reimpresión, estampación ni encolado.

La aplicación del barniz **TECHNOLAC TP 55** sobre tintas de baja resistencia físico-química, como son los colores formulados con Rodamina, Púrpura y Azul Reflex, puede producir sangrado de las mismas.

El barniz **TECHNOLAC TP 55** puede aplicarse húmedo/húmedo sobre tintas UV, pero **NO** se recomienda la aplicación en línea sobre tintas convencionales.

SOPORTES IMPRIMIBLES

- Papel
- Cartoncillo
- Cartón ondulado
- Soportes no porosos (metalizados, plásticos diversos)

PROPIEDADES FINALES DEL BARNIZ

- Alto brillo
- Buenas propiedades de deslizamiento
- Buena flexibilidad
- Bajo amarillamiento
- Buena nivelación
- Buena resistencia al roce

TRANSFORMACIÓN Y RETICULADO

El curado se realiza en túneles equipados con lámparas de mercurio de presión media. La velocidad de curado es de 20 m/min por cada lámpara de 80W/cm lineal para una capa de producto de 7µ.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sólidos:	100 %
Viscosidad: (en Copa Ford nº 4 a 25 °C)	40-60 sg.
Velocidad de Curado:	120 m/min con 2-3 lámparas de 160 W/cm.
Flash Point:	> 100 °C.
Aspecto:	Líquido blanquecino
Color: (Gardner)	≤ 2

APLICACIÓN

El barniz **TECHNOLAC TP 55** puede aplicarse en máquina barnizadora, flexográfica o de impresión offset por el sistema de mojadores, equipadas, todas ellas, con sistema de curado por radiación UV.

DOSIFICACIÓN DEL BARNIZ

El gramaje depositado varía según el soporte empleado, siendo lo usual una cantidad que oscila entre 3 y 7 gr/m².

LIMPIEZA

Cualquier parte de la máquina que haya estado expuesta a un contacto directo con el producto se debe limpiar con productos apropiados.

PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO SECO

La película de barniz reticulada y completamente seca es transparente, elástica y resistente al envejecimiento.

ENVASADO

El barniz **TECHNOLAC TP 55** se suministra en bidones de 25 kg y 200 kg, así como en contenedores de 1.000 kg.



CADUCIDAD Y ALMACENAJE

El barniz **TECHNOLAC TP 55** debe almacenarse en su envase original bien cerrado a temperaturas entre 5 y 20°C. Es conveniente evitar la exposición directa a la luz y los rayos solares, así como la permanencia prolongada a temperaturas que excedan los 40° C. Puesto que la fecha de caducidad puede variar debido a causas ajenas a la propia fabricación y envasado del producto (condiciones de almacenaje, transporte, etc.), se garantiza un perfecto estado del mismo hasta 12 meses después de la fecha de fabricación. En caso de utilizar el producto después de pasado el plazo de seguridad se recomienda realizar ensayos previos.

SEGURIDAD Y MANEJO

Aunque los componentes **TECHNOLAC TP 55** presenten bajos índices de irritación DRAIZE, debe manipularse con precaución, intentando evitar el contacto con la piel y en particular con los ojos. Existen, asimismo, hojas de seguridad para este barniz.

IMPORTANTE

Debido a los numerosos factores que intervienen durante el barnizado, tales como las condiciones de trabajo, los distintos materiales empleados así como las diferentes finalidades del producto acabado, recomendamos siempre realizar pruebas previas a fin de evitar que se originen posibles incompatibilidades con el producto durante y después del barnizado.

Nuestra responsabilidad está limitada por el hecho de no poder ejercer control alguno durante el proceso de impresión en los soportes empleados, ni en el uso correcto de nuestros productos.

Por tanto, aconsejamos en los casos que se salgan del normal desarrollo del trabajo efectuado, consultar antes con nuestro Departamento Técnico.

La información que figura en este documento es, en la medida de nuestro conocimiento, verdadera y exacta, pero se da como orientación y no debe considerarse como una garantía de resultados.