



**TECHNOLAC UV SK 55** es un barniz de sobreimpresión de alto brillo y curado por radiación ultravioleta, destinado a acabados de alta calidad y recomendado para imprimir por serigrafía impresos plastificados con polipropileno. También presenta excelentes resultados al barnizar papel y cartoncillo impresos tanto por sistema Offset como por Serigrafía.

El barniz **TECHNOLAC UV SK 55** ofrece los mejores resultados en máquinas automáticas de alta velocidad con el túnel de curado UV situado próximo a la pantalla, aunque igualmente ofrece una excelente calidad en máquinas mas lentas.

La aplicación del barniz **TECHNOLAC UV SK 55** sobre tintas de baja resistencia físico-química, como son los colores formulados con Rhodamina, Púrpura o Azul Reflex, puede producir sangrado de las mismas.

### **SOPORTES IMPRIMIBLES**

**TECHNOLAC UV SK 55** es adecuado para barnizar polipropileno así como papel y cartoncillo impresos tanto por sistema Offset como por Serigrafía.

### **MALLAS, FILMS, EMULSIONES Y RASQUETAS**

Es preferible utilizar films fotográficos y se recomienda emplear mallas de poliéster de 150-165 hilos/cm para obtener un brillo óptimo. Igualmente, es imprescindible emplear emulsiones resistentes a productos UV y en lo que a las rasquetas se refiere, las más adecuadas son las de poliuretano de dureza media o alta.

### **TRANSFORMACIÓN Y RETICULADO**

Utilizando mallas de 150 hilos/cm y horno con dos lámparas de 80 W/cm pueden alcanzarse velocidades de curado de 3.000 iph.

### **ESTABILIDAD**

El barniz **TECHNOLAC UV SK 55** presenta una excepcional estabilidad de varios días en pantalla, lo cual evita la necesidad de limpieza, con el consiguiente ahorro. No obstante, se debe proteger el barniz de la exposición directa a los rayos solares y evitar la contaminación con el polvo ambiente.



## **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Sólidos:	100 %
Viscosidad: (en Copa Ford nº 4 a 25 °C)	40-70 sg.
Velocidad de Curado:	4.000 iph con 2-3 lámparas de 160 W / cm.
Flash Point:	> 100 °C.
Aspecto:	Líquido blanquecino
Color: (Gardner)	≤ 2

## **APLICACIÓN**

El barniz **TECHNOLAC UV SK 55** puede aplicarse en máquina de serigrafía equipada con sistema de curado por radiación UV.

## **DOSIFICACIÓN DEL BARNIZ**

Empleando mallas de 150 hilos/cm, el rendimiento aproximado es de 14 g/m<sup>2</sup>.

## **LIMPIEZA**

Cualquier parte de la máquina que haya estado expuesta a un contacto directo con el producto se debe limpiar con productos apropiados.

## **PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO SECO**

La película de barniz reticulada y completamente seca es transparente, elástica y resistente al envejecimiento.

## **ENVASADO**

El barniz **TECHNOLAC UV SK 55** se suministra en bidones de 25 kg y 200 kg.



## **CADUCIDAD Y ALMACENAJE**

El barniz **TECHNOLAC UV SK 55** debe almacenarse en su envase original bien cerrado a temperaturas entre 5 y 20°C. Es conveniente evitar la exposición directa a la luz y los rayos solares, así como la permanencia prolongada a temperaturas que excedan los 40° C. Puesto que la fecha de caducidad puede variar debido a causas ajenas a la propia fabricación y envasado del producto (condiciones de almacenaje, transporte, etc.), se garantiza un perfecto estado del mismo hasta 12 meses después de la fecha de fabricación. En caso de utilizar el producto después de pasado el plazo de seguridad se recomienda realizar ensayos previos.

## **SEGURIDAD Y MANEJO**

Aunque los componentes del barniz **TECHNOLAC UV SK 55** presenten bajos índices de irritación DRAIZE, debe manipularse con precaución, intentando evitar el contacto con la piel y en particular con los ojos. Existen, asimismo, hojas de seguridad para este barniz.

## **IMPORTANTE**

Debido a los numerosos factores que intervienen durante el barnizado, tales como las condiciones de trabajo, los distintos materiales empleados así como las diferentes finalidades del producto acabado, recomendamos siempre realizar pruebas previas a fin de evitar que se originen posibles incompatibilidades con el producto durante y después del barnizado.

Nuestra responsabilidad está limitada por el hecho de no poder ejercer control alguno durante el proceso de impresión en los soportes empleados, ni en el uso correcto de nuestros productos.

Por tanto, aconsejamos en los casos que se salgan del normal desarrollo del trabajo efectuado, consultar antes con nuestro Departamento Técnico.

La información que figura en este documento es, en la medida de nuestro conocimiento, verdadera y exacta, pero se da como orientación y no debe considerarse como una garantía de resultados.