



TECHNOLAC UV HQ 200 MT es un barniz de sobreimpresión **mate** y curado por radiación ultravioleta, destinado a acabados de alta calidad y que puede aplicarse tanto por tintero en las máquinas de offset como por tipografía, equipadas con sistema de curado por UV.

El barniz **TECHNOLAC UV HQ 200 MT** está especialmente diseñado para ofrecer buena resistencia sobre tintas convencionales, tintas UV en papel, cartón y metalizados. Cuando se aplique sobre sustratos no absorbentes se recomienda comprobar la adhesión del barniz previamente.

El barniz **TECHNOLAC UV HQ 200 MT** está recomendado para la reimpresión, estampación y encolado previo ensayo de comprobación.

La aplicación del barniz **TECHNOLAC UV HQ 200 MT** sobre tintas de baja resistencia físico-química, como son los colores formulados con Rodamina, Púrpura y Azul Reflex, puede producir sangrado de las mismas.

El barniz **TECHNOLAC UV HQ 200 MT** puede aplicarse húmedo/húmedo sobre tintas UV, pero **NO** se recomienda la aplicación en línea sobre tintas convencionales.

SOPORTES IMPRIMIBLES

- Papel
- Cartoncillo
- Cartón ondulado
- Soportes no porosos (metalizados, plásticos diversos)

PROPIEDADES FINALES DEL BARNIZ

- Buen efecto mate
- Buenas propiedades de deslizamiento
- Bajo amarillamiento
- Buena nivelación
- Baja tendencia al blocking en condiciones correctas de curado

TRANSFORMACIÓN Y RETICULADO

El curado se realiza en túneles equipados con lámparas de mercurio de presión media. La velocidad de curado es de 20 m/min por cada lámpara de 80W/cm lineal para una capa de producto de 7 μ .



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|-----------------------------------|---|
| Sólidos: | 100 % |
| Viscosity (Ford Cup nº 4 at 25°C) | 180-230 sec. |
| Velocidad de Curado: | 100 m/min con 2-3 lámparas de 160 W/cm. |
| Flash Point: | > 100 °C. |
| Aspecto: | Líquido blanquecino |
| Color: (Gardner) | ≤ 2 |

APLICACIÓN

El barniz **TECHNOLAC UV HQ 200 MT** puede aplicarse tanto por tintero en las máquinas de offset como por tipografía, equipadas con sistema de curado por radiación UV.

DOSIFICACIÓN DEL BARNIZ

El gramaje depositado varía según el soporte empleado, siendo lo usual una cantidad que oscila entre 3 y 5 gr/m².

LIMPIEZA

Cualquier parte de la máquina que haya estado expuesta a un contacto directo con el producto se debe limpiar con productos apropiados.

PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO SECO

La película de barniz reticulada y completamente seca es transparente, elástica y resistente al envejecimiento.

ENVASADO

El barniz **TECHNOLAC UV HQ 200 MT** se suministra en bidones de 25 kg.



CADUCIDAD Y ALMACENAJE

El barniz **TECHNOLAC UV HQ 200 MT** debe almacenarse en su envase original bien cerrado a temperaturas entre 5 y 20°C. Es conveniente evitar la exposición directa a la luz y los rayos solares, así como la permanencia prolongada a temperaturas que excedan los 40° C. Puesto que la fecha de caducidad puede variar debido a causas ajenas a la propia fabricación y envasado del producto (condiciones de almacenaje, transporte, etc.), se garantiza un perfecto estado del mismo hasta 12 meses después de la fecha de fabricación. En caso de utilizar el producto después de pasado el plazo de seguridad se recomienda realizar ensayos previos.

SEGURIDAD Y MANEJO

Aunque los componentes del barniz **TECHNOLAC UV HQ 200 MT** presenten bajos índices de irritación DRAIZE, debe manipularse con precaución, intentando evitar el contacto con la piel y en particular con los ojos. Existen, asimismo, hojas de seguridad para este barniz.

IMPORTANTE

Debido a los numerosos factores que intervienen durante el barnizado, tales como las condiciones de trabajo, los distintos materiales empleados así como las diferentes finalidades del producto acabado, recomendamos siempre realizar pruebas previas a fin de evitar que se originen posibles incompatibilidades con el producto durante y después del barnizado.

Nuestra responsabilidad está limitada por el hecho de no poder ejercer control alguno durante el proceso de impresión en los soportes empleados, ni en el uso correcto de nuestros productos.

Por tanto, aconsejamos en los casos que se salgan del normal desarrollo del trabajo efectuado, consultar antes con nuestro Departamento Técnico.

La información que figura en este documento es, en la medida de nuestro conocimiento, verdadera y exacta, pero se da como orientación y no debe considerarse como una garantía de resultados.